



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 012/2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RB II 0/63 U6 U-A, Recycliertes Betongranulat

2. Verwendungszwecke:

Recycliertes Betongranulat, Güteklasse II gemäß ÖNORM B3140 i.d.g.F.
Güteklasse U7 für Ungebundene Untere Tragschichten gemäß RVS 08.15.01

3. Hersteller

Manfred Schrefler GmbH, Margaretha Eder-Straße 4, AT-4523 Neuzeug
Produktionsstätte: Werk Neuzeug, A-4523 Neuzeug

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242 i.d.g.F.

Notifizierungsstelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistungen gemäß EN 13242 i.d.g.F.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/
den erklärten Leistungen, für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der
Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Manfred Schrefler

WPK-Beauftragter

Sondertransporte Schotterhandel Transporte
Erdarbeiten Abbrucharbeiten

MS Manfred Schrefler GmbH
BAGGERUNGEN
TRANSPORTE

A 4523 Neuzeug, Margaretha Eder-Straße 4

Tel. (07159) 33149
www.schrefler-transporte.at
ATU 67729425

Neuzeug am 07.11.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform-, -größe und Rohdichte	
4.2 Korngruppe	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	SI ₄₀
5.4 Rohdichte [Mg/m ³]	NPD
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃
4.7 Qualität des Feinanteile	NPD
Anteil gebrochener Körner	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀
Raubständigkeit	
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	Keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke
Wasseraufnahme/Saugwirkung	
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄₄
Zusammensetzung/Gehalt	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC ₉₀ , RC _{UG,NR} , R _{b,NR} , R _{a,NR}
6.4 Wasserlösliche Sulfate	SS _{NR}
6.2 Säurelösliche Sulfate	AS _{NR}
6.3 Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD
Widerstand gegen Abrieb	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß.	NPD
Gefährliche Substanzen	Chrom gesamt: 0,6 mg/kg TM
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	Kupfer: 1,0 mg/kg TM
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	∑ 16 PAK: 12,0 mg/kg TM
	pH-Wert: 7,5-12,5 mg/kg TM
	elektr. Lf.: 150 mg/kg TM
Anmerkung: ∑ 16 PAK und KW Index im Feststoff, restlichen Parameter im Eluat bestimmt.	Ammonium-N: 4,0 mg/kg TM
	Nitrit-N: 2,0 mg/kg TM
	Sulfat SO ₄ : 2500 mg/kg TM
	KW-Index: 150 mg/kg TM
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit	
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt
7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD
7.3.3 Frost-Tausalzwiderstand (extreme Bedingungen)	NPD