



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 006/2018 für das Produktionsjahr 18

Produktionszeitraum: 2018

### 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

GK 0/16 A2 , natürliche Gesteinskörnung

### 2. Verwendungszwecke:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242 i.d.g.F. Umweltverträglichkeitsklasse A2 gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan i.d.g.F.

### 3. Hersteller

Manfred Schrefler GmbH, Margaretha Eder-Straße 4, AT-4523 Neuzeug  
Produktionsstätte: Werk Neuzeug, A-4523 Neuzeug

### 4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

### 5. Harmonisierte Norm: EN 13242 i.d.g.F.

Notifizierungsstelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

### 6. Erklärte Leistungen gemäß EN 13242 i.d.g.F.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen, für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Manfred Schrefler  
WPK-Beauftragter

Neuzeug am 29.03.2018  
(Ort und Datum der Ausstellung)

Sondertransporte Schotterhandel Transporte  
Erdarbeiten Abbrucharbeiten

**MS** Manfred Schrefler GmbH  
**BAGGERUNGEN**  
**TRANSPORTE**

A-4523 Neuzeug, Margaretha-Eder-Straße 4  
Tel.: 07259 / 33 149

www.schrefler-transporte.at  
(Unterschrift) 67729425



Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform-, -größe und Rohdichte</b>	
4.2 Korngruppe	0/16
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 85
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD
5.4 Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	NPD
<b>Reinheit</b>	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>7</sub>
4.7 Qualität des Feinanteile	NPD
<b>Anteil gebrochener Körner</b>	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD
<b>Raubeständigkeit</b>	
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	Keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>	
5.5 Wasseraufnahme	NPD
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
6.4 Wasserlösliche Sulfate	SS <sub>NR</sub>
6.2 Säurelösliche Sulfate	AS <sub>NR</sub>
6.3 Gesamtschwefelgehalt	S <sub>NR</sub>
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß.	NPD
<b>Gefährliche Substanzen</b>	
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	Chrom gesamt: 0,3 mg/kg TM
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Kupfer: 0,6 mg/kg TM
	∑ 16 PAK: ---
	pH-Wert: 4,5-9,5 <sup>4)5)</sup> mg/kg TM
	elektr. Lf.: 50 <sup>5)</sup> mg/kg TM
<b>Anmerkung:</b> KW Index im Feststoff, restlichen Parameter im Eluat bestimmt.	Ammonium-N: 8,0 mg/kg TM
Fußnote 4),5),2), gemäß BAWP Tabelle 80,81	Nitrit-N: 2,0 mg/kg TM
	Sulfat SO <sub>4</sub> : 2500 mg/kg TM
	KW-Index: 50/100/200 <sup>2)</sup> mg/kg TM
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b>	
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt
7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD
7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD