



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 010/2018 für das Produktionsjahr 18

Produktionszeitraum: 2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RMH IV 0/63 U11 U-A, Recycelte mineralische Hochbaurestmasse

2. Verwendungszwecke:

Recycelte Hochbaurestmasse für ungebundene Tragschichten ohne gebundene Überbauung, U11 gemäß RVS 08.15.01 i.d.g.F. Güteklasse IV gemäß ÖNORM B 3140.

3. Hersteller

Manfred Schrefler GmbH, Margaretha Eder-Straße 4, AT-4523 Neuzeug
Produktionsstätte: Werk Neuzeug, A-4523 Neuzeug

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242 i.d.g.F.

Notifizierungsstelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistungen gemäß EN 13242 i.d.g.F.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen, für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Manfred Schrefler

WPK-Beauftragter

Sondertransporte Schotterhandel Transporte
Erdarbeiten Abbrucharbeiten

MS Manfred Schrefler GmbH
BAGGERUNGEN
TRANSPORTE

A-4523 Neuzeug, Margaretha Eder-Straße 4
Tel.: 07259 / 33 149

www.schrefler-transporte.at
ATU 67729425

(Unterschrift)

Neuzeug am 29.03.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)



Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform-, -größe und Rohdichte	
4.2 Korngruppe	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G _a 85
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD
5.4 Rohdichte [Mg/m ³]	NPD
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f _{NR}
4.7 Qualität des Feinanteile	NPD
Anteil gebrochener Körner	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD
Raubeständigkeit	
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	Keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke
Wasseraufnahme/Saugwirkung	
5.5 Wasseraufnahme	NPD
Zusammensetzung/Gehalt	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _{CNR} , R _{CUGNR} , R _{bNR} , R _{a10} -
6.4 Wasserlösliche Sulfate	SS _{NR}
6.2 Säurelösliche Sulfate	AS _{NR}
6.3 Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD
Widerstand gegen Abrieb	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß.	NPD
Gefährliche Substanzen	
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	Chrom gesamt: 0,6 mg/kg TM
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Kupfer: 1,0 mg/kg TM
	∑ 16 PAK: 12,0 mg/kg TM
	pH-Wert: 7,5-12,5 mg/kg TM
	elektr. Lf.: 150 mg/kg TM
Anmerkung: ∑ 16 PAK und KW Index im Feststoff, restlichen Parameter im Eluat bestimmt.	Ammonium-N: 4,0 mg/kg TM
	Nitrit-N: 2,0 mg/kg TM
	Sulfat SO ₄ : 2500 mg/kg TM
	KW-Index: 150 mg/kg TM
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit	
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt
7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD
7.3.3 Frost-Tausalzwanstand (extreme Bedingungen)	NPD