



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 013/2019 für das Produktionsjahr 18

Produktionszeitraum: 2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

BK 0/63 U6

2. Verwendungszwecke:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242 i.d.g.F.
Qualität U6 gemäß RVS 08.15.01.

3. Hersteller

Manfred Schrefler GmbH, Margaretha Eder-Straße 4, AT-4523 Neuzeug
Produktionsstätte: Werk Neuzeug, A-4523 Neuzeug

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242 i.d.g.F.

Notifizierungsstelle: Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistungen gemäß EN 13242 i.d.g.F.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/
den erklärten Leistungen, für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der
Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Manfred Schrefler

WPK-Beauftragter

Sondertransporte Schotterhandel Transporte
Erdarbeiten Abbrucharbeiten

MS Manfred Schrefler GmbH
BAGGERUNGEN
TRANSPORTE

A-4523 Neuzeug, Margaretha-Eder-Straße 4
Tel.: 07259 / 33 149

www.schrefler-transporte.at
ATU 67729425

(Unterschrift)

Neuzeug am 25.07.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)



Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform-, -größe und Rohdichte	
4.2 Korngruppe	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD
5.4 Rohdichte [Mg/m ³]	NPD
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f3
4.7 Qualität des Feinanteile	bestanden
Anteil gebrochener Körner	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/30}
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀
Raubständigkeit	
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	Keine Hochofen- oder Stahlwerkschlacke
Wasseraufnahme/Saugwirkung	
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ 2
Zusammensetzung/Gehalt	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
6.4 Wasserlösliche Sulfate	SS _{NR}
6.2 Säurelösliche Sulfate	AS _{NR}
6.3 Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD
Widerstand gegen Abrieb	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß.	NPD
Gefährliche Substanzen	Chrom gesamt: NPD
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	Kupfer: NPD
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	∑ 16 PAK: NPD
	pH-Wert: NPD
	elektr. Lf.: NPD
Anmerkung: KW Index im Feststoff, restlichen Parameter im Eluat bestimmt.	Ammonium-N: NPD
Fußnote 4),5),2), gemäß BAWP Tabelle 80,81	Nitrit-N: NPD
	Sulfat SO ₄ : NPD
	KW-Index: NPD
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit	
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt
7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD
7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD